

## LINEA AUTOMATICA DI FORATURA E TAGLIO A CNC

Nuovo servizio di **Foratura** e **taglio inclinato** di Travi (HEA, HEB, HEM, UNP, IPE, INP), Tubolari quadri e rettangolari, Angolari ed Elle, Piatti.

Capacità dimensionali di lavorazione:

Per tutti i profilati					
Altezza profilo	min. mm	80	Diametro max. di foratura	mm	40
	max. mm	610	Capacità di taglio a 90°	min. mm	80x10
Larghezza profilo	min. mm	10		max. mm	610x450
	max. mm	450	Capacità di taglio a 45°	mm	610x450
Lunghezza max.	mm	12000	Capacità di taglio a 60°	mm	420x450
Travi			Ferri a U		
Altezza trave	min. mm	80	Altezza anima	min. mm	80
	max. mm	610		max. mm	610
Larghezza ali	min. mm	42	Larghezza ali	min. mm	42
	max. mm	450		max. mm	450
Ferri a L			Piatti		
Altezza ali (anche disuguali)	min. mm	80x80x6	Larghezza	min. mm	100
	max. mm	300x300x35		max. mm	610
Tubolari quadri			Tubolari rettangolari		
Dimensioni	min. mm	80x80	Dimensioni	min. mm	80x30
	max. mm	450x450		max. mm	600x450

La nuova linea automatica si va ad aggiungere al parco macchine di Prosider in grado di offrire il servizio di taglio a misura a 90° per tutti i profili (piatti, quadri, tondi, angolari, Elle, T, travi, tubi tondi, quadri e rettangolari ...) da min. mm 0 a max. mm 510x510.

Possibilità di effettuare il taglio inclinato fino ad un massimo di 60° in modo semiautomatico anche su profili di dimensione inferiore a 80 mm.

Tutto questo in conformità alla normativa **UNI EN 1090**

